

## Prozess Warenanlieferung

### Anmerkung zum Lastenheft - Punkt 2.7 Transport & Konsolidierung

		Ja	Nein	Bemerkung
<b>Beladung</b>	<b>Crossdockspezifische Berücksichtigung im Beladeprozess (Ladezusammenstellung)</b>			
	<b>a) Anlieferstellen</b>			
	- Anlieferung an Entladezonen im Werk		x	
	- Anlieferung an CrossDock/PCC (Parts Consolidation Center)	x		Anlieferung ausschließlich am Crossdock (Tor wird zugewiesen)
	- Anlieferung an Aussenstellen / Aussenlagern (werksnah)		x	
	- Anlieferung andere Stellen/Werke		x	
	<b>b) Beladung</b>			
	- unsortierte Beladung	x		
	- sortierte Beladung		x	
	- Berücksichtigung der Beladereihenfolge (Entladezonen, Aussenlager, etc.) bei Beladung	x		
	<b>c) Bündelung</b>			
	- Bündelungen mit weiteren Gebietsaufkommen /-spediteuren (Werksverbund/Gateway, etc) möglich?		x	
	- Besonderheiten: Gebietsreine Sortierung notwendig		x	
	- Bündelungen mit Aufkommen für weitere Werke/Stellen möglich?	x		Eine Volumenbündelung mit dem Werk Untertürkheim ist aus Entfernungssicht grundsätzlich möglich.
	- Besonderheiten		x	
	<b>d) Anforderung Entladestelle</b>			
- Entladerichtung bei Entladung an Abladestellen				
- seitlich rechts		x		
- seitlich links		x		
- Heckentladung Rampe	x			
<b>Abfertigung</b>	<b>Werksspezifische Berücksichtigung in der Abfertigung</b>	Ja	Nein	Bemerkung
	<b>a) Zeitfenster</b>			
	- Prozess der Zeitfenstervergabe im Crossdock (pro Fahrzeug)	x		
	- feste Zeitfenstervergabe durch das Werk	x		
	- Besonderheiten	x		<b>Sendungsavis über GV Portal bis 14:00 am Vortag der Anlieferung</b>
	- dynamische Zeitfenstervergabe durch Buchung des Spediteur im Daimler System		x	
	- Buchung je Werksteil		x	
	- Prozess der Zeitfenstervergabe pro Fahrzeug an Aussenlager		x	
	- feste Zeitfenstervergabe		x	
	<b>b) Frachtpapiere</b>	Anzahl		
	- bei der Anlieferung notwendige Papiere, die vom Fahrer mitgeführt werden müssen			
	- Ladeliste			
- sortiert nach Lieferanten (Anlage A3.4)	2		nach Vorgabe des Empfangswerkes in Sebes	
- sortiert nach Entladezonen/Abladestellen (Anlage A3.5)	2		nach Vorgabe des Empfangswerkes in Sebes	

## Prozess Warenanlieferung

## Anmerkung zum Lastenheft - Punkt 2.8 Anlieferung

Anlieferung	Werksspezifische Berücksichtigungen bei der Anlieferung	Ja	Nein	Bemerkung
	a) Zusätzliche Besonderheiten beim Entladeprozess z.B.			
	- Abladespezifische Besonderheiten der Aussenstellen		x	
	- Abladespezifische Besonderheiten innerhalb des Crossdocks ("abladestellenspezifisch")		x	
	b) Anmeldeprozesse an Leitstelle: Zeitpunkt der Anmeldung			
	- Anmeldung muss vor Zeitfenster liegen	x		<b>Sendungsavis über GV Portal bis 14:00 am Vortag der Anlieferung</b>
	- Anmeldung muss innerhalb Zeitfenster liegen		x	
	c) Warenanmeldung/ Schalterabwicklung - physischer Ort			
	- Zentrale Anmeldung unabhängig von Abladestellenreihenfolge (Aussenlager und Werk)	x		
	- Zentrale Anmeldung abhängig von Abladestellen (Aussenlager und Werk), Abladereihenfolge und Leergutbeladung <b>bei Einfahrt ins Werk</b>	x		
- Dezentrale Anmeldung abhängig von Abladestellen (Aussenlager und Werk), Abladereihenfolge und Leergutbeladung <b>bei Aussenlager</b>		x		
d) Steuerprozesse Abladereihenfolge				
Anfahrreihenfolge Aussenstellen / Werk frei wählbar <b>durch Spediteur?</b>		x	Die Anlieferung erfolgt ausschließlich im Crossdock. Es wird nur eine Abladestelle (Tor) zugewiesen.	
- zuerst Werk, dann Aussenstellen				
- zuerst Aussenstellen, dann Werk				
- Abladestellenreihenfolge frei wählbar durch Spediteur				
Vorgabe Anfahrreihenfolge Aussenstellen / Werk <b>durch Werk</b>		x	Die Anlieferung erfolgt ausschließlich im Crossdock. Es wird nur eine Abladestelle (Tor) zugewiesen.	
- zuerst Werk, dann Aussenstellen				
- zuerst Aussenstellen, dann Werk				
e) Quittierung Warenübergabe an der Abladestelle				
- Frachtbrief	x			
- Ladeliste	x			